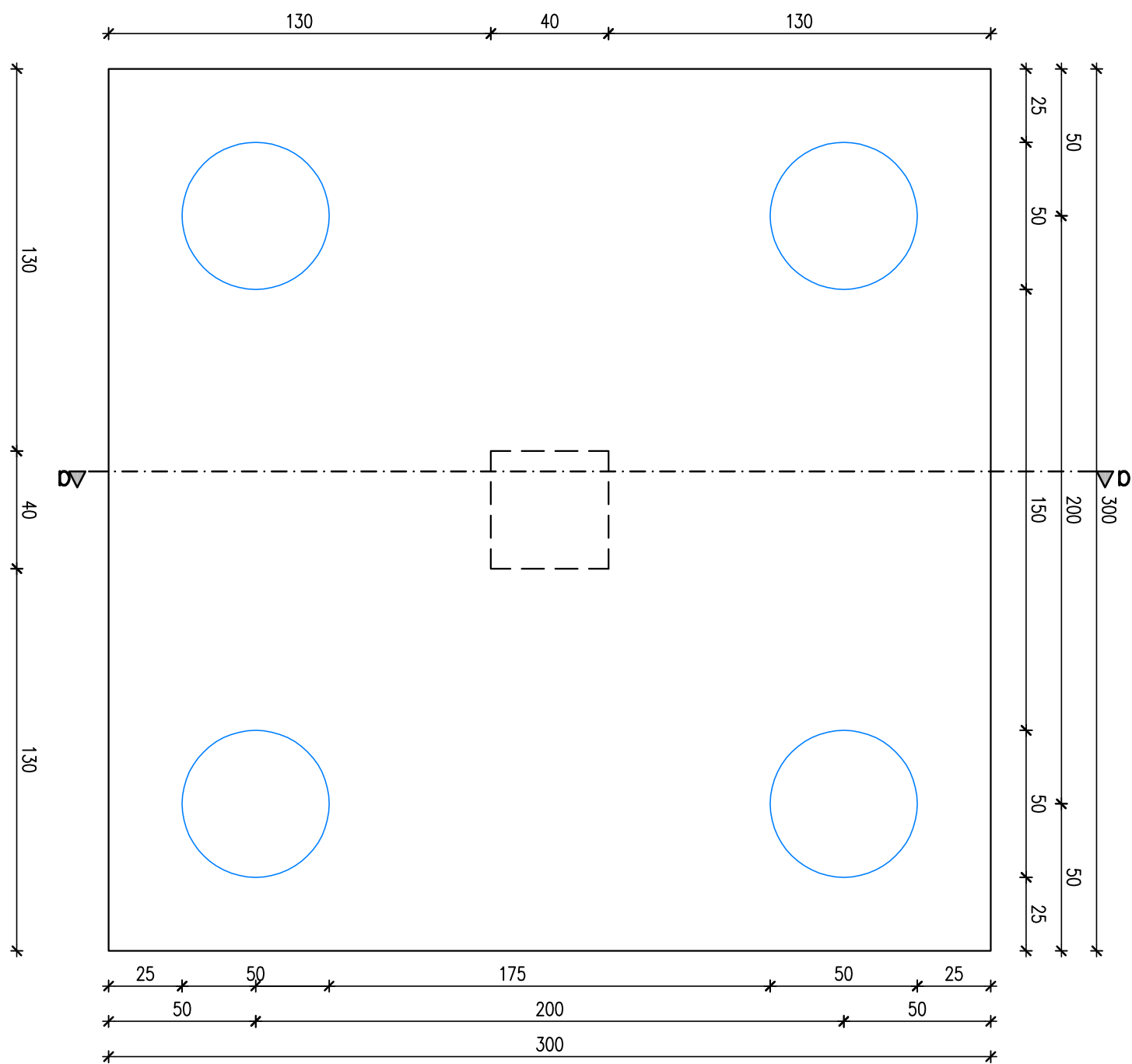


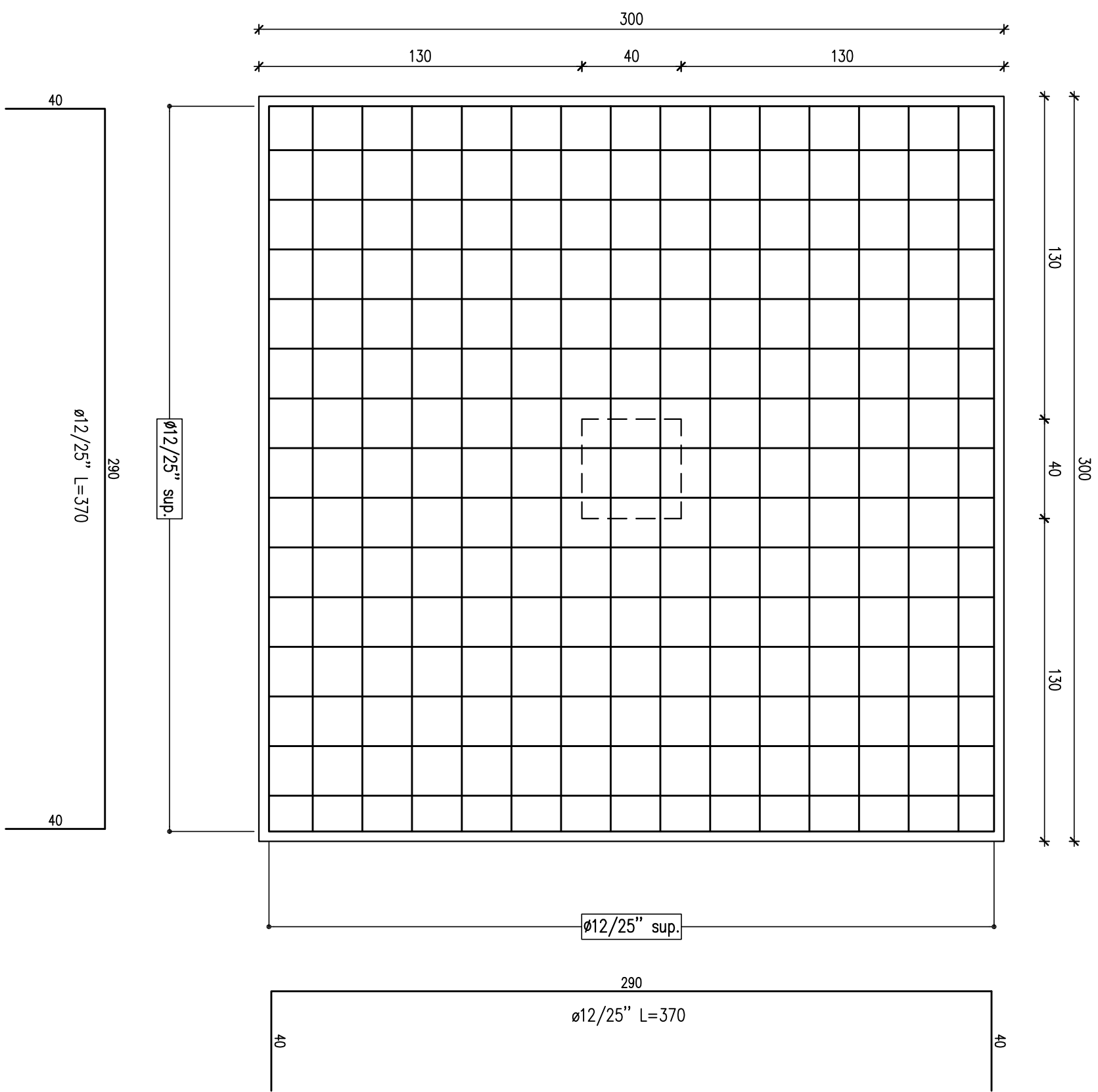
Plinto P4

Scala 1:20



Armatura superiore

Scala 1:20

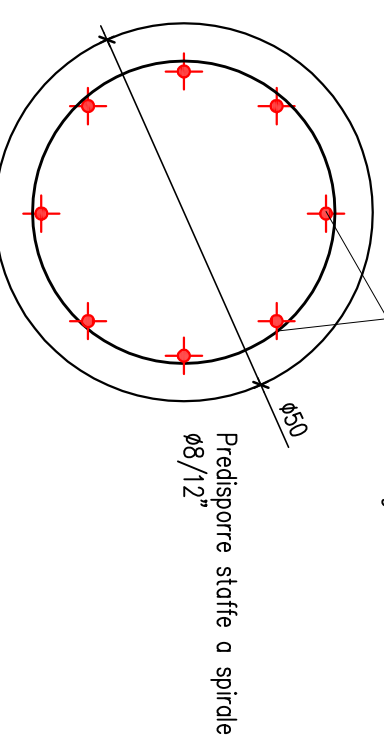


Armatura poli ø50 L=15 m

Scala 1:10

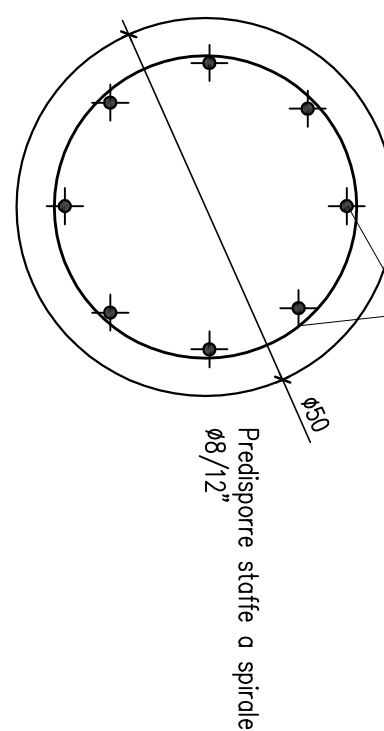
SEZIONE DA TESTA PALO A –8,00 m

Armatura longitudinale 8ø20



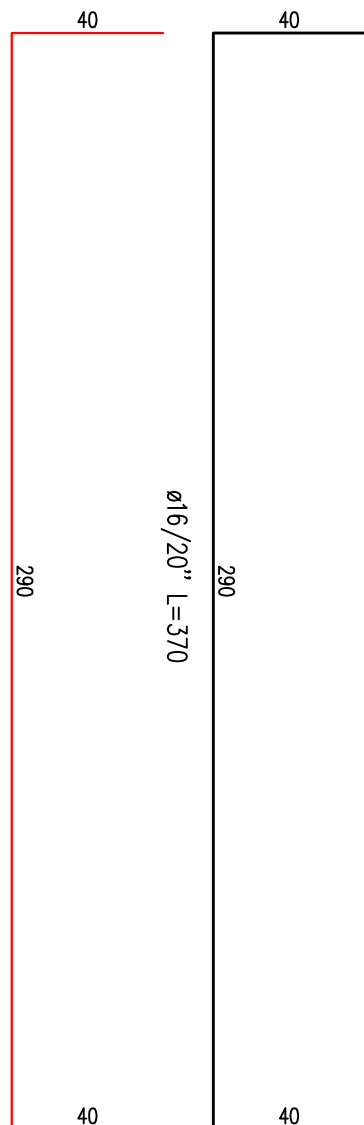
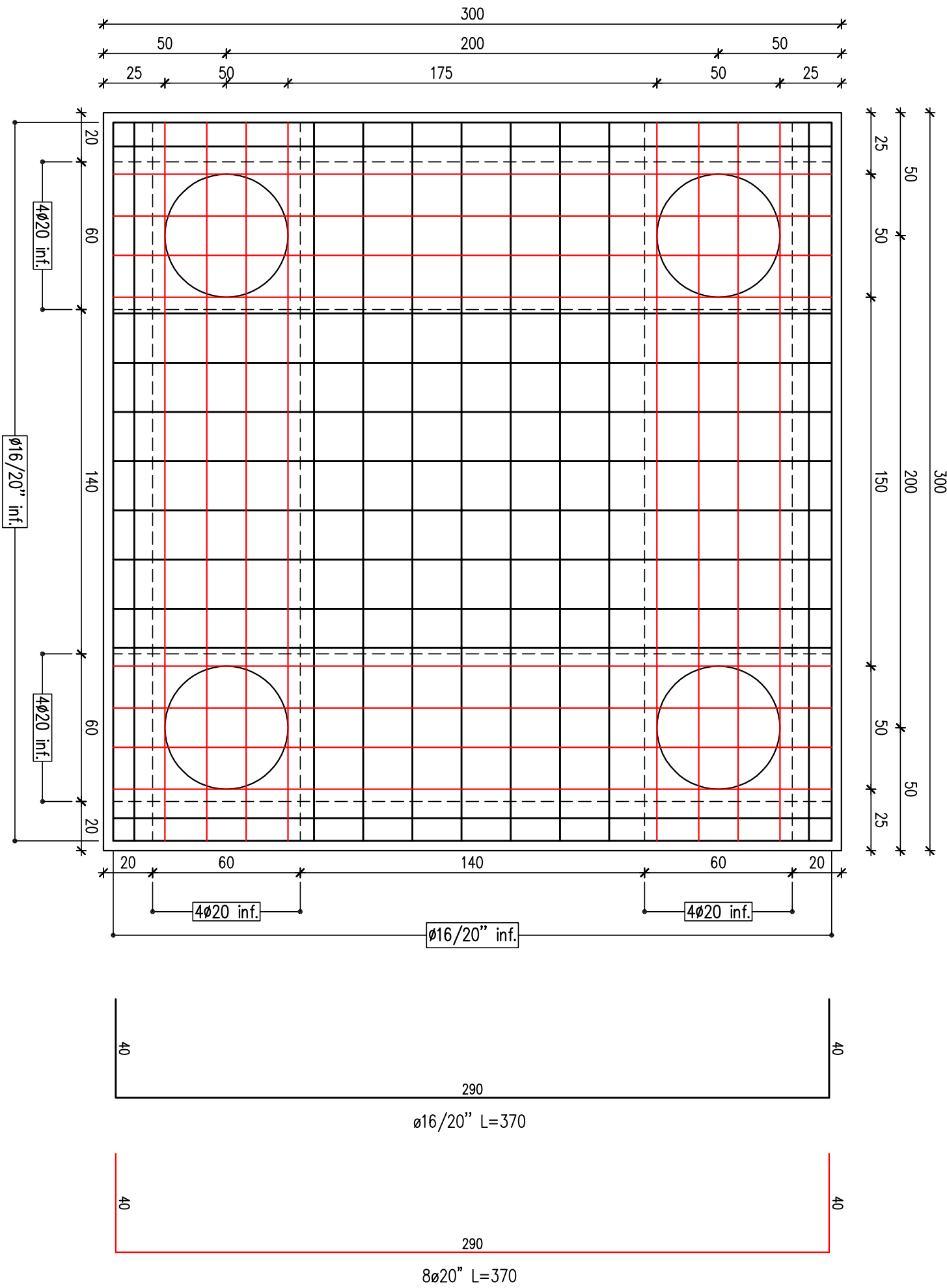
SEZIONE DA –8,00 m A –15,00 m

Armatura longitudinale 8ø16



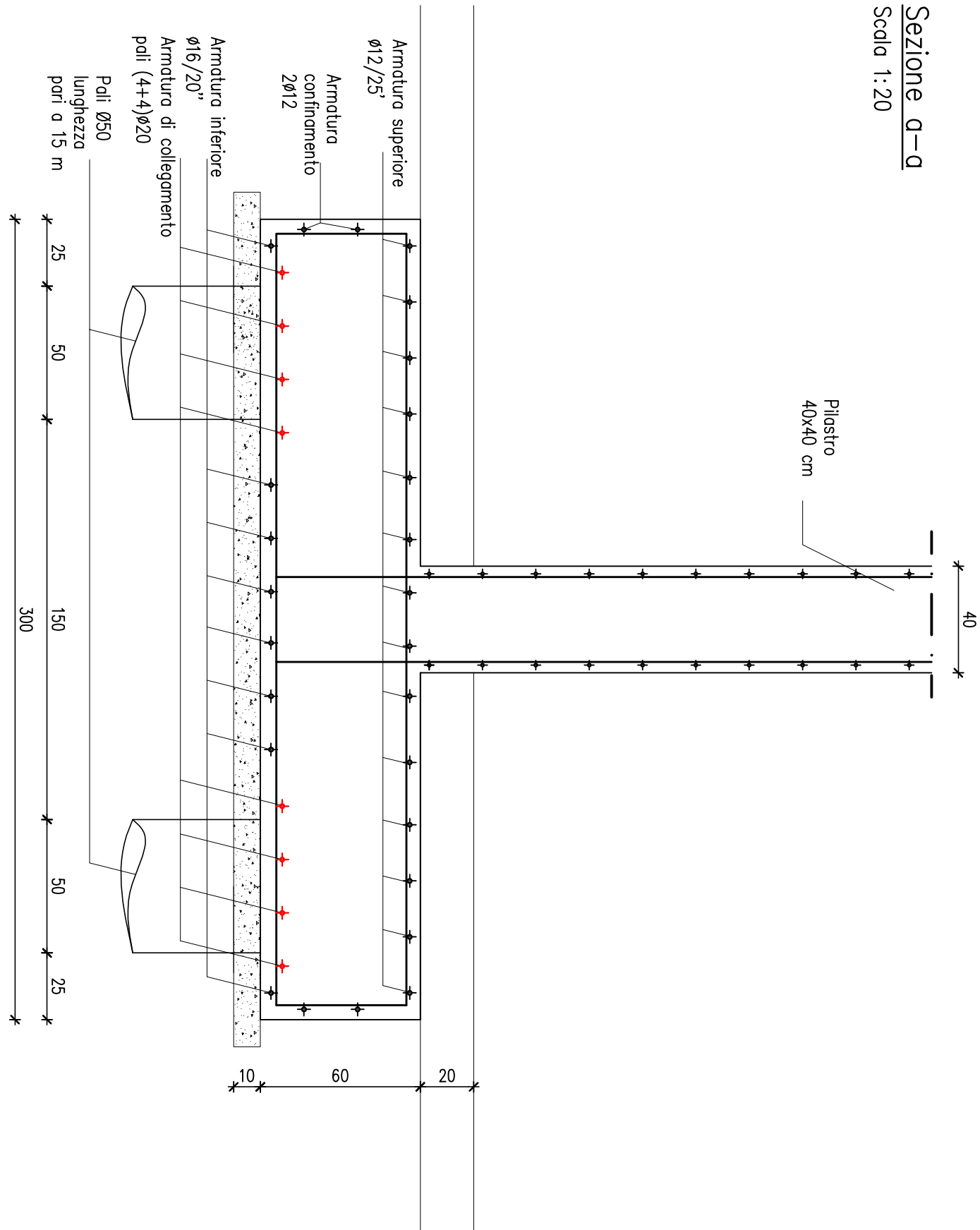
Armatura inferiore

Scala 1:20



Sezione a-a

Scala 1:20

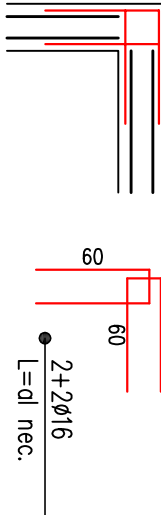


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Calcestruzzo per fondazioni (UNI EN 206-1, UNI 11104, D.M. 17-01-2018)	
Resistenza cubica caratteristica (a 28 gg) :	$f_{ck} > 25$ N/mm ²
Dimensione massima dell'aggregato :	$\phi_{max} < 25$ mm
Classe di esposizione ambientale :	XC2
Classe di consistenza allo scorcio :	S3
Rapporto acqua/cemento massimo :	$A/C < 0,60$
Coprierte nominale (ove non specificato) :	$a > 35$ mm
Calcestruzzo in elevazione (UNI EN 206-1, UNI 11104, D.M. 17-01-2018)	
Resistenza cubica caratteristica (a 28 gg) :	$f_{ck} > 25$ N/mm ²
Dimensione massima dell'aggregato :	$\phi_{max} < 20$ mm
Classe di esposizione ambientale :	XC1
Classe di consistenza allo scorcio :	S4
Rapporto acqua/cemento massimo :	$A/C < 0,60$
Coprierte nominale (ove non specificato) :	$a > 25$ mm
Acciaio (EN 10080, UNI EN ISO 15630-1, UNI EN ISO 15630-2)	
Acciaio ad adherenza migliorata B450C (controllo in stabilimento)	
Resistenza a trazione caratteristica di snervamento :	$f_{yk} > 450$ N/mm ²
Tensione caratteristica di rottura :	$f_{tk} > 540$ N/mm ²
Allungamento :	$A_{gt} > 7,5$ %
Rele elettrosaldato B450C (controllo in stabilimento)	
Resistenza a trazione caratteristica di snervamento :	$f_{yk} > 450$ N/mm ²
Tensione caratteristica di rottura :	$f_{tk} > 540$ N/mm ²
Allungamento :	$A_{gt} > 7,5$ %
Specifiche per l'acciaio (NTC D.M. 17-01-2018)	
Valore di calcolo dell'armatura uniforme ultimo :	$s_{ud} = 6,75$ %
Valore di calcolo dell'armatura non uniforme ultimo :	$s_{ud} = 6,75$ %
Rapporto tra resistenza e tensione di snervamento :	$1,15 < f_{yk}/f_{yk} < 1,35$
Rapporto tra resistenza e tensione di rottura :	$f_{yk}/f_{yk} < 1,25$
Opni fornitura dovrà essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento	
ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE (UNI EN 10025-2, UNI EN 10210, UNI EN 10219-1)	
Acciaio per lamiere a caldo S355P	
Tensione caratteristica di snervamento :	$f_{yk} > 355$ N/mm ²
Tensione caratteristica di rottura :	$f_{tk} > 510$ N/mm ²

NOTE E PRESCRIZIONI D'OPERA

- Valutare accuratamente i getti
- E' vietato qualsiasi oggetto d'acqua in cantiere
- Per le barre di armatura (ove non specificato)
 - Sovraposizione minima
 - Anchoringo minimo
- Montare per prove di piegamento a 90° e successivo raddrizzamento senza cricche
 - Diametro minimo
 - $\phi < 12$ mm
 - 12 mm $< \phi < 16$ mm
 - 16 mm $< \phi < 25$ mm
 - 25 mm $< \phi < 40$ mm
 - 40 mm $< \phi < 60$ mm
 - 60 mm $< \phi < 80$ mm
 - 80 mm $< \phi < 100$ mm
 - 100 mm $< \phi < 120$ mm
 - 120 mm $< \phi < 140$ mm
 - 140 mm $< \phi < 160$ mm
 - 160 mm $< \phi < 180$ mm
 - 180 mm $< \phi < 200$ mm
 - 200 mm $< \phi < 220$ mm
 - 220 mm $< \phi < 240$ mm
 - 240 mm $< \phi < 260$ mm
 - 260 mm $< \phi < 280$ mm
 - 280 mm $< \phi < 300$ mm
 - 300 mm $< \phi < 320$ mm
 - 320 mm $< \phi < 340$ mm
 - 340 mm $< \phi < 360$ mm
 - 360 mm $< \phi < 380$ mm
 - 380 mm $< \phi < 400$ mm
 - 400 mm $< \phi < 420$ mm
 - 420 mm $< \phi < 440$ mm
 - 440 mm $< \phi < 460$ mm
 - 460 mm $< \phi < 480$ mm
 - 480 mm $< \phi < 500$ mm
 - 500 mm $< \phi < 520$ mm
 - 520 mm $< \phi < 540$ mm
 - 540 mm $< \phi < 560$ mm
 - 560 mm $< \phi < 580$ mm
 - 580 mm $< \phi < 600$ mm
 - 600 mm $< \phi < 620$ mm
 - 620 mm $< \phi < 640$ mm
 - 640 mm $< \phi < 660$ mm
 - 660 mm $< \phi < 680$ mm
 - 680 mm $< \phi < 700$ mm
 - 700 mm $< \phi < 720$ mm
 - 720 mm $< \phi < 740$ mm
 - 740 mm $< \phi < 760$ mm
 - 760 mm $< \phi < 780$ mm
 - 780 mm $< \phi < 800$ mm
 - 800 mm $< \phi < 820$ mm
 - 820 mm $< \phi < 840$ mm
 - 840 mm $< \phi < 860$ mm
 - 860 mm $< \phi < 880$ mm
 - 880 mm $< \phi < 900$ mm
 - 900 mm $< \phi < 920$ mm
 - 920 mm $< \phi < 940$ mm
 - 940 mm $< \phi < 960$ mm
 - 960 mm $< \phi < 980$ mm
 - 980 mm $< \phi < 1000$ mm
- Le reti elettrosaldate delle solette devono sovrapporsi per almeno due maglie
- La quota pianodall'imboccatura dovranno sempre essere verificata in fase di esecuzione dei lavori contestualmente alla Direzione Lavori architettonica e strutturale.
- La quota +0,00 è stato preso in corrispondenza del finto del piano terra.
- Eseguito lo scavo fino ad individuare terreno con capacità portanti conformi a quanto indicato da relazione geologica
- Per la dimensione effettiva delle aperture, si vedano le tavole architettoniche
- In corrispondenza degli angoli dei cordoli posizionare barre di armatura come in figura



COMUNE DI CASTEL MAGGIORE (BO)

3° Settore LL.PP. e Ambiente

BIBLIOTECA E STRUTTURA POLIVALENTE

CIG 775286281C – CUP G77H16000690004

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

Geom. Lucia CAMPANA
Via Matteotti 10 - 40013, Castel Maggiore (BO)
mail: lavoro@pubblici@comune.castel-maggiore.bo.it
pec: comune.castelmaggiore@cert.provincia.bo.it
T +39 0516386751

S.B.A.R.C.H. Studio Bargone Architetti Associati

15, via DEL COLLE DI MEZZO
I. 00143 Roma (RM)
T +39 06 51981103, F +39 0742 357775
email: info@studiobargone.it
pec: federico.bargone@studiobargone.it
Arch. Federico BARGONE
Arch. Francesco BARTOLUCCI
Arch. Enrico AULETTA
Ing. Luigi LUCIOLI
Per. Ing. Giorgio DEMOFONTI
Ing. Stefano ROSMANI



OGGETTO:	DATA
PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO	Febbraio 2020
TAVOLA:	SCALA
Corpo 1 _ Plinto P4	1:20 - 1:10

NOTE:	REV:
-------	------

PDE-ST_3.40